CHISEL TINES SWEEPS en 8,0 mm. (SUPA WING 50º)

CODE NUMBER / CÓDIGO	A Working Width / Ancho Trabajo		B Angle Attack / Ángulo Ataque	C Thickness / Espesor		Fixing / Anclaje D	E	F Wing Widht / Ancho del ala	G Neck Height / Altura de vaina
	Inch	mm		Inch	mm	Bolt / Bulón	B/Centers / E/Centro	mm	mm
IAR 0776-1	8"	203	50º	.315	8,0	SQ. 1/2	57 mm	80	125
IAR 0776	10"	254	50º	.315	8,0	SQ. 1/2	57 mm	80	125
IAR 0777	12"	305	50º	.315	8,0	SQ. 1/2	57 mm	80	125
IAR 0778	14"	356	50º	.315	8,0	SQ. 1/2	57 mm	80	125
IAR 0779	16"	406	50º	.315	8,0	SQ. 1/2	57 mm	80	125
IAR 0780	18"	457	50º	.315	8,0	SQ. 1/2	57 mm	80	125

CHISEL TINES SWEEPS en 6.35 mm. (SUPA WING 50º)

CODE NUMBER / CÓDIGO	A Working Width / Ancho Trabajo		B Angle Attack / Ángulo Ataque	C Thickness / Espesor		Fixing / Anclaje D	E	F Wing Widht / Ancho del ala	G Neck Height / Altura de vaina
	Inch	mm		Inch	mm	Bolt / Bulón	B/Centers / E/Centro	mm	mm
IAR 0776-2	10"	254	50º	.250	6,35	SQ. 1/2	57 mm	80	125
IAR 0777-2	12"	305	50º	.250	6,35	SQ. 1/2	57 mm	80	125
IAR 0778-2	14"	356	50º	.250	6,35	SQ. 1/2	57 mm	80	125
IAR 0779-2	16"	406	50º	.250	6,35	SQ. 1/2	57 mm	80	125

IAR 0780-2	18"	457	50º		.250	6,35	SQ. 1/2		57 mm		80		125			

CULTIVATOR en 8,0 mm

CODE NUMBER / CÓDIGO	A	B	C	D		E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P
	mm	mm	mm	Inch	mm		mm	mm	mm	2 Aguj.	mm	mm	mm	mm	mm	mm
IAR 0782-I/D	400	75	45	.315	8	4º	13,5	28	26	10,3	17	30	90	13	30º	1,0
IAR 0783-I/D	500	75	45	.315	8	4º	13,5	28	26	10,3	17	30	90	13	30º	1,0
IAR 0855-I/D	680	75	45	.315	8	4º	13,5	28	26	10,3	17	30	90	13	30º	1,0
IAR 0783-1-I/D	500	75	45	.315	8		13,5	28	26	10,3	17	30	90	13	30º	1,0
IAR 0855-1-I/D	680	75	45	.315	8		13,5	28	26	10,3	17	30	90	13	30º	1,0